



NSLP

Pulidora con muela blanda

■ Características / ventajas

- Elimina la necesidad de maquinado fuerte cuando se usa con el torno RxD de DAC
- Un tamaño de herramienta de muela blanda pule todos los diseños de lentes
- El cabezal doble puede pulir una lente, o dos simultáneamente
- Diseñada para pulir piezas de material intacto para lentes de hasta 100 mm de diámetro
- Control programable de carrera, presión, tiempo, giro de muela y de la lente
- Se adapta a diversos bloques
- Archivos de tipos de lentes fáciles de programar
- Puede pulir lentes cóncavas, convexas o combinadas
- Sistema de impulsión robusto
- Interfaz de operador (HMI) con pantalla táctil para permitir la entrada fácil de datos
- Bandeja de enjuague y de soplado para limpiar lentes en la pulidora
- Sistema de bombeo y depósito de pulidor recirculante incorporado – fácil de llenar y fácil de vaciar
- Luz roja/ámbar/verde indicadora de estado
- Diseño con dimensiones compactas en planta

■ Descripción

La pulidora NSLP ofrece lo más novedoso en tecnología de pulido con muela blanda controlado por computadora. El eje X controla el movimiento de las cabezas dobles de la pulidora, siguiendo una trayectoria preprogramada para óptima eficiencia de pulido. Utilizando herramientas de pulido neumáticas, recubiertas con tela y comprobadas en el correr del tiempo, las superficies que salen del torno RxD pueden pulirse en 3 minutos o menos.

La pulidora NSLP utiliza una herramienta neumática blanda para pulir todas las curvas generadas por el torno RxD de DAC. Una herramienta lo hace todo.

Además, la herramienta neumática blanda ofrece ciclos de presión y tiempo con movimiento ajustable y controlados por

computadora para asegurar índices de eliminación coherentes pero ajustables. Esto asegura la entrega de excelente exactitud de superficies ópticas en diversos materiales, configuraciones de superficies y diseños de lentes.

La unidad NSLP pule cilindros, prismas, lentes progresivas PAL, lenticulares, envolventes, tallados slab-off/slab-on, segmentos circulares, y bifocales Easy Top.

La interfaz de operador-máquina (HMI, por sus siglas en inglés) con entrada de datos a través de pantalla táctil proporciona información operacional claramente mostrada sobre la posición de la muela, presión, rpm de la muela y de la lente, y el número de ciclos restantes. La misma HMI se utiliza para programar las rutinas de pulido.

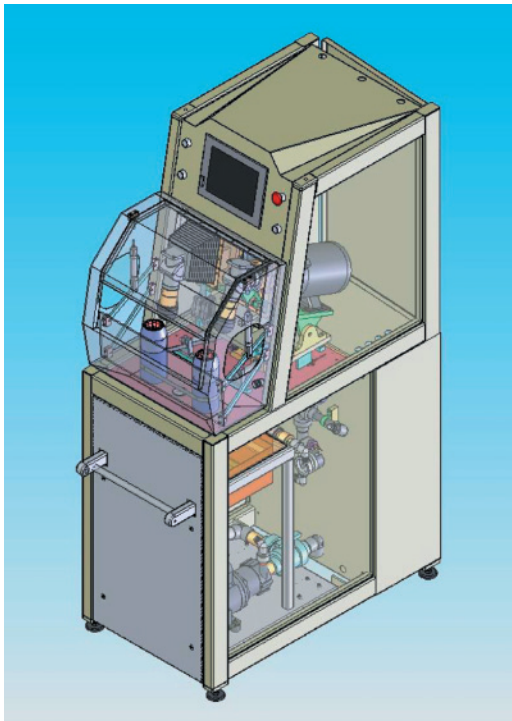


■ Operación

Desde la pantalla táctil de la HMI, puede seleccionar un programa preestablecido o crear uno nuevo. Introduzca la distancia desde el centro al borde, velocidad transversal, rpm de la muela y la lente, presión y tiempo de procesamiento. Repita este proceso para un máximo de 5 pasos. Nombre el *Programa*, por ejemplo, CR-39, Poly, etc. Puede haber tantos *Programas* como sea necesario para cubrir la gama de materiales.

Retire las muelas neumáticas, desinflélas y retire la tela gastada, reemplácela con la tela recomendada por DAC, vuelva a inflar la muela y vuelva a colocarla en posición. La tela de repuesto durará para 10 o más lentes.

Regrese a la pantalla del Operador. Cargue dos lentes. Aparecerá en pantalla el primer paso del programa con el número de ciclos. Presione los botones de inicio de ciclo doble (Dual Cycle Start). La puerta se cierra automáticamente, comienza el pulido, las muelas descenden bajo presión y se ejecuta el *Programa* seleccionado para pulir completamente ambos lentes.



■ Especificaciones

Velocidad	Giro de la lente: 0–60 rpm Giro de la muela blanda: 0–600 rpm
Temperatura ambiente	20–23°C (68–74°F)
Pulido temperatura	Mantiene la temperatura de pulido preseleccionada con una tolerancia de $\pm 2^{\circ}\text{C}$
Alimentación eléctrica	208, 220, 230 ó 240 V CA, 50/60 Hz, 15 A
Aire	80 psig, .5 PCM, tubería de abasto de 1/4"
Temperatura	Temperatura ambiente normal
Dimensiones en planta	508 mm x 915 mm x 1,677 mm (20" x 36" x 66" Alt.)
Peso	272 kg (600 lb)
Dimensiones con embalaje	1,499 mm x 1,575 mm x 1,956 mm (59" x 62" x 77" Alt.)
Peso con embalaje	363 kg (800 lb)

Sede principal: DAC International, Inc. • 6390 Rose Lane • Carpinteria, CA 93013 EE.UU. • TEL: (805) 684-8307
NÚMERO SIN COSTO (EN EE.UU): (888) 373-3027 • FAX: (805) 566-2196
CORREO ELECTRÓNICO: info@dac-intl.com • SITIO WEB: www.dac-intl.com

Servicio europeo: DAC International, Ltd. • TEL: +44 (0)7769 646135 • CORREO ELECTRÓNICO: kpayne@dac-intl.com